

ЗДАНИЯ



champion

Рефрижераторы





Рефрижераторы

Хранилища CHAMPION, предназначенные для производителей шампиньонов, и в частности групп производителей, объединяющих производителей шампиньонов, изготовлены в форме логистических центров с применением самых современных технологических и конструкторских решений, доступных в странах Европейского Союза.

CHAMPION предлагает комплексное обслуживание при выполнении такого типа инвестиций в следующем объеме:

- создание технологической и архитектурной концепции на базе сертификатов ЕС, таких как BRC (British Retail Consortium), IFS (International Food Standard), ISO 22 000, GLOBALGAP, TNC (TESCO Nature's Choice), благодаря которым у Инвестора будет возможность сотрудничать с клиентами со всей Европы;
- разработка полной документации для получения разрешения на строительство со всеми отраслевыми проектами и экологическими согласованиями;
- индивидуальная разработка решений в области телекоммуникационных, информационных сетей, мониторинга и охраны объекта;
- разработка проектов интерьеров на наивысшем европейском уровне;
- проектирование и благоустройство территории вокруг объекта, т.е. дороги, маневровые площадки, зеленые насаждения;
- выполнение всего объема работ в сотрудничестве с проверенными подрядчиками, а также полная координация и контроль за выполнением работ.

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА

- Складская часть рефрижератора изготовлена из стальной конструкции, состоит из опор и ферм, которые позволяют добиться низкого расхода стали и оптимального расхода бетона при работах с фундаментом. Антикоррозионная защита стальной конструкции объекта - цинкование.
- Корпус стен и кровли рефрижератора – слоистая плита с полиуретановой сердцевиной, монтируемая на стенах и потолке, обеспечивает превосходную термоизоляцию.
- Корпус крыши из трапециевидного листового железа с покрытием из полиэфирного стандартного лака и специальным антиконденсационным покрытием.
- Бытовая и офисная часть выполнена по традиционной технологии либо по указаниям Инвестора.
- Наружный фасад на основе индивидуальных разработок с оригинальными и редко встречаемыми архитектурными решениями.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Быстрое время выполнения инвестиции благодаря применению скелетной стальной конструкции и легкого корпуса из слоистых плит
- Экономичность: использование технологии из слоистой плиты с полиуретановой сердцевиной дает высокую изоляцию помещения, что уменьшает расходы на поддержание низкой температуры в рефрижераторе.
- Функциональность: размещение отдельных зон объекта соответствует эксплуатационной программе и технологии переработки, складирования и распространения товаров, что позволяет легко изменить отрасль и расширить производство другими продуктами
- Возможность быстро и безопасно расширить объект

Объект делится на несколько характерных с точки зрения назначения зон:

- складская часть – предназначена для хранения упаковок и полупродуктов для переработки
- перерабатывающая часть, состоящая из следующих помещений: мойка, сортировочная, связь
- рефрижераторы и зона поставок и выдачи товара
- бытовая и офисная часть

Главная часть – рефрижератор, разделена с точки зрения технологии:

- зона приемки товара
- помещения для хранения грибов (рефрижератор) с копнителями, разделенные по типу, классу и назначению товара. Поступившая часть хранится прямо в рефрижераторе, а потом передается в экспедиторское помещение либо напрямую перевозится из рефрижератора в сортировочную, в которой грибы сортируются, взвешиваются и упаковываются в зависимости от потребности. Приготовленный таким образом товар возвращается в рефрижератор, а потом поступает в экспедиторское помещение.

В офисном здании находятся:

- бытовые помещения для работников физического труда с разделенными зонами, раздевалки с умывальными, технические помещения, столовая
- бытовые помещения для работников физического труда, туалеты, технические помещения, офисы для работников, обслуживающих рефрижератор, переработку и склад
- офисные помещения для работников умственного труда

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ОБЪЕКТА

- фундамент, закладные брусья, мостки, опорные стены, скаты и железобетонные доки, изготовленные из бетона C20/25 + сталь AIII / AIIIN с заземлением, утепленные и с гидроизоляцией.
- стальная конструкция двухскатная, прогонная. Рама изготовлена из опор, составленных из двутавровых вальцованных профилей с различной высотой сечения, а также из ферм, опирающихся в коньке на решетчатых главных балках, в свесе на опорах наружных стен. Вся конструкция покрыта горячим цинкованием, соединенная болтами от кл. 5,8 до кл. 10,9, гальванически оцинкованными.
- внутренние/наружные ворота, сегментные, утепленные
- наружные, внутренние окна, алюминиевый профиль или ПВХ, теплый профиль, минимальные требования к опорам $U=1,1 \text{ W/m}^2\text{K}$, палитра цветов RAL
- внутренние двери (бытовая и офисная часть) панельные, полые с дверной коробкой
- погрузочные платформы – гидравлическая погрузочная платформа с откидной «губой» (платформа и «губа» изготовлены из стального ребристого листового железа). Динамическая грузоподъемность мин. 6Т. Отделка корпуса – стены и крыша крепятся с помощью системных соединителей к рефрижератору.
- Система обработки листового железа и восполнение стыков плит пластической массой дает гарантию сохранения высоких гигиенических параметров.
- Монтаж объекта и установка оборудования выполняется профессиональными монтажными группами на базе системных решений, что дает неизменные параметры здания и прочность на много лет.



